



Kód: PDX. TC07.NI
Kiadás dátuma: 2007 szeptember
Rev.: 0

DEXPHOS 1100

Multimetál gél alakú vasfoszfátoszó, szóró alkalmazásra

1. A termék leírása

A **DEXPHOS 1100** egy festés előtti előkezelésre használatos gél alakú alkáli-foszfát alapú termék, ami egy lépésben zsírtalanítja a felületet, és létrehoz egy vékony vasfoszfát réteget az acél, horganyzott acél, és alumínium munkadarabok felületén, ami jelentősen megnöveli a szerves bevonatok tapadását, és korrózióállóságát. A foszfátréteg bevonatsúlya 0,2--0,4 g/m², és vas-oxidot, valamint vas-foszfátot tartalmaz.

A **DEXPHOS 1100** alkáli foszfátokat, korróziós inhibitorokat, speciális adalékokat és nem-ionos felületaktív anyagokat tartalmaz savas, vizes, gélesített oldatban.

2. Fürdő paraméterek

A **DEXPHOS 1100** vizes oldatban az alábbi paraméterekkel kell használni:

- Kezelési idő: 1- 3 perc
- Szóró nyomás: 1-2 bar
- Hőmérséklet: 30- 70°C
- Koncentráció: 10- 20 g/l
- pH: 4,5 ÷ 5,5

A Metalchem műszaki szervizszolgálat a foszfátoszó sor egyedi jellemzőitől függően segítséget nyújt az optimális fürdőparaméterek kiválasztásában.

A **DEXPHOS 1100**-el végzett kezelés után a munkadarabot le kell öblíteni folyamatosan frissített hideg vízzel, majd passzíválni sótalán vízzel, vagy egy Metalchem által ajánlott passzíváló szerrel.

3. Fürdőkészítés

Minden 1000 fürdő elkészítéséhez 10-20 kg **DEXPHOS 1100** szükséges. Fel kell tölteni a kádat vízzel, felfelelegíteni az üzemelési hőmérsékletre, majd a keringető szivattyú üzemelése közben hozzá kell adni a számított mennyiségű **DEXPHOS 1100**-t. A kezelés megkezdése előtt legalább 15 percig keringtetni kell a fürdőt.

4. Fürdőellenőrzés

A fürdő ellenőrzése az összes savasság meghatározásával történik.

Az összes savasság méréséhez pipetázzunk 10 ml fürdőmintát egy Erlenmeyer lombikba, adjunk hozzá 5 csepp fenolftalein indikátort. Titráljuk 0,1N nátrium-hidroxid mérőoldattal színtelen-ibolya színátcsapásig. A fogyott mérőoldat ml-ek száma jelenti a fürdő összes sav pontszámát, ami 10 g/l-es koncentráció esetén 3,0.

5. Fürdőerősítés

Minden hiányzó összes sav pontszámra 3,3 kg **DEXPHOS 1100**-t kell adagolni minden 1100 l fürdőre számítva.

A fürdő erősítése pH, vagy vezetőképesség mérésen alapuló automatikus adagolással is történhet. A Metalchem műszaki szervizszolgálat a gyakorlatban jól bevált automatikus adagolókat tud javasolni a termék a fürdő erősítésére.

6. Szerkezeti anyag

Minden, a **DEXPHOS 1100** fürdővel érintkező szerkezeti anyag közönséges szerkezeti acélból készülhet

7. Tárolás –Munkabiztonság - Kezelés

A szükséges információkat a **DEXPHOS 1100** termék biztonságtechnikai adatlapja tartalmazza.