



Kód: PDX. TC.NI  
Kiadás dátuma: 2011 április  
Rev.: 0

## **DEXSTRIP LT50 PRET**

*Halogénmentes hidegen üzemelő festékleoldó*

Fizikai megjelenés:	Sárgás folyadék
pH 1%-os oldatban:	kb. 10
Sűrűség:	kb. 1,05 g/ml
Kémiai összetétel:	Alkáli-hidroxidok, aminok, magas forrásponytú alkoholok

### **1. A termék leírása**

A **PANTEX CF 25** egy metilén-klorid mentes, hidegen üzemelő festékleoldó poliészter, és epoxi-poliészter festékrétegek eltávolítására hibásan festett munkadaraboktól, vagy függesztőkről.

A **PANTEX CF 25** alkalmas acél, horganyzott acél, és alumínium munkadarabokról végzett festékleoldásra, de nem alkalmas magas szilícium tartalmú öntött alumínium munkadarabhoz.

Az eljárás teljessé tehető egy kétkomponensű erősítő adagolásával, amelyek kereskedelmi nevei **PANTEX CFR 8/1** és **PANTEX CFR R/2**.

Egyszerű, és gazdaságos üzemelés valósítható meg, ha a **PANTEX CF 25** történik az erősítés is.

A **PANTEX CF 25** előnyei a következők:

- Energia megtakarítás a szobahőmérsékletű, vagy alacsony hőmérsékletű üzemelésből adódóan (max. 40 °C)
- Gyors festékleoldás
- Nincs maradék festék a sarkokban, átlapolat felületek között
- Halogénmentes
- Hosszú fürdőélettartam
- Kisebbszaptérfogat, mint a metilén-klorid tartalmú festék leoldóknál

### **2. Alkalmazás**

A **PANTEX CF 25** mártással használható. A szükséges kezelési idő függ a festék típusától, a rétegvastagságtól, a hőmérséklettől, és a fürdőmozgatás intenzitásától

Új fürdő esetén poliészter porfestékeknel a kezelési idő nem haladja meg a 10 percet.

A **PANTEX CF 25** tisztán epoxi alapú festékeknel csak korlátozottan használható.

A fürdő élettartama erősen függ a víztartalomtól (alumínium korrózió), ezért el kell kerülni a nedves munkadarabok kezelését. A levegőből történő nedvesség megkötés elkerülése érdekében lehetséges egy, a fürdő felületét befedő réteg használata. A **PANTEX CF 25 with seal** kereskedelmi nevű termék tartalmazza a fedőbevonatot. Mindig meg kell győződni, hogy a fedőréteg legalább 2 cm vastagságú.

### **3. Fördőellenörzés**

1 ml fördőmintát kell pipettázni egy 250 ml-es Erlenmeyer lombikba, kb. 100 ml-re hígítani desztillált vízzel, majd hozzáadni 5-8 csepp fenolftalein indikátort, és 0,1 N kénsav mérőoldattal titrálni rózsaszín-szintelen színátcsapásig. A fogyott 0,1 N kénsav mérőoldat ml-ek száma jelenti a festékleoldó fördő pontszámot.

A javasolt pontszám 5-8.

### **4. Fördőerősítés**

A fördő erősítése a **PANTEX CFR 8/1** és a **PANTEX CFR/2** termékekkel történik. Minden hiányzó pontszámra számítva 3-3 térfogat % **PANTEX CFR 8/1**-t és **PANTEX CFR/2**-t kell adagolni.

### **5. Iszaptalanítás**

Az iszapleválasztó berendezés típusa és kapacitása függ a kád térfogatától, és a leoldott festék mennyiségétől.

Időszakos iszaptalanítás:

Az festékleoldása megállítása, és az iszap leülepedése után, az iszapot le kell engedni egy 25 µm-es polipropilén zsákos szűrőn keresztül. A szűrletet vissza lehet adni a leoldó tartályba.

Szakaszos iszaptalanítás szűrőpréssel:

A festékleoldás megállítása és az iszap leülepedése után az iszapot egy iszapsűrítő tartályba kell szivattyúzni.

Az iszapsűrítő tartályban leülepedett iszapot egy kamrás szűrőprésszel ki kell préselni. A szűrlet visszavezethető a leoldó kádba. Minden 1 kg porfestékből 4 kg iszap képződik.

Folyamatos iszaptalanítás:

Nagyobb kádak, illetve nagy mennyiségű festékleoldás esetén célszerű folyamatos iszaptalanítást végezni a leoldó fördő keringtetésével egy kamrás szűrőprésszel át, vagy centrifugálással.

### **6. Szerkezeti anyag**

Minden, a **PANTEX CF 25** fördővel érintkező valamennyi szerkezeti anyagnak AISI 304 minőségű rozsdamentes acélból készülnie.

### **7. Tárolás –Munkabiztonság - Kezelés**

A szükséges információkat a **PANTEX CF 25** termék biztonságtechnikai adatlapja tartalmazza.